

# C50T/C50TB

## Detector térmico convencional



### Detector térmico convencional

La gama de detectores C50 parte de una nueva estética refinada que integra en su interior la última tecnología electrónica con nuevos algoritmos de detección más eficientes y un diseño tridimensional que le hace más robusto ante la suciedad ambiental.

La gama C50 permite múltiples combinatorias entre detección óptica y térmica.

El modelo C50T y C50TB son detectores con un sensor térmico.

El modelo C50T está ajustado para dispararse a temperaturas ambientes estáticas de 60°C.

Cuando el local o edificio opera en ambientes más cálidos, puede ser necesario que el detector entre en estado de alarma a temperaturas más elevadas. Para estos casos se dispone del detector de temperatura endurecido modelo C50TB con temperatura de disparo en condiciones estáticas de 70 °C.

### Características:

- Sensor térmico.
- Bajo perfil, altura total menor de 42 mm (incluyendo el zócalo).
- También disponible con zócalo alto para tubo de 20 mm.
- Posibilidad de conexión a un indicador de acción remoto.
- Fácil conexiónado, sin polaridad.
- LED rojo fijo para indicar su estado de alarma.
- Cabeza y zócalo de fácil instalación, intercambiables en toda la gama C50, y fabricados en ABS termorresistente blanco.
- Certificado por AENOR según la Norma EN 54-5 clase A2 (modelo C50T) o EN 54-5 clase B (modelo C50TB), con marcado CE según el Reglamento Europeo de Productos de la Construcción (UE) N° 305/2011.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación	12-30 V sin polaridad
Consumo en vigilancia	30 $\mu$ A (a 18V)
Consumo en alarma	35 mA (a 18V)
Indicador de activación	Led rojo
Salida indicador remoto	Si
Humedad	20 - 95% HR
Temperatura operativa	-10°C +50°C
Temperatura de almacenamiento	-10°C +55°C
Sensibilidad	EN 54-5 Clase A2
Protección IP	IP 20

